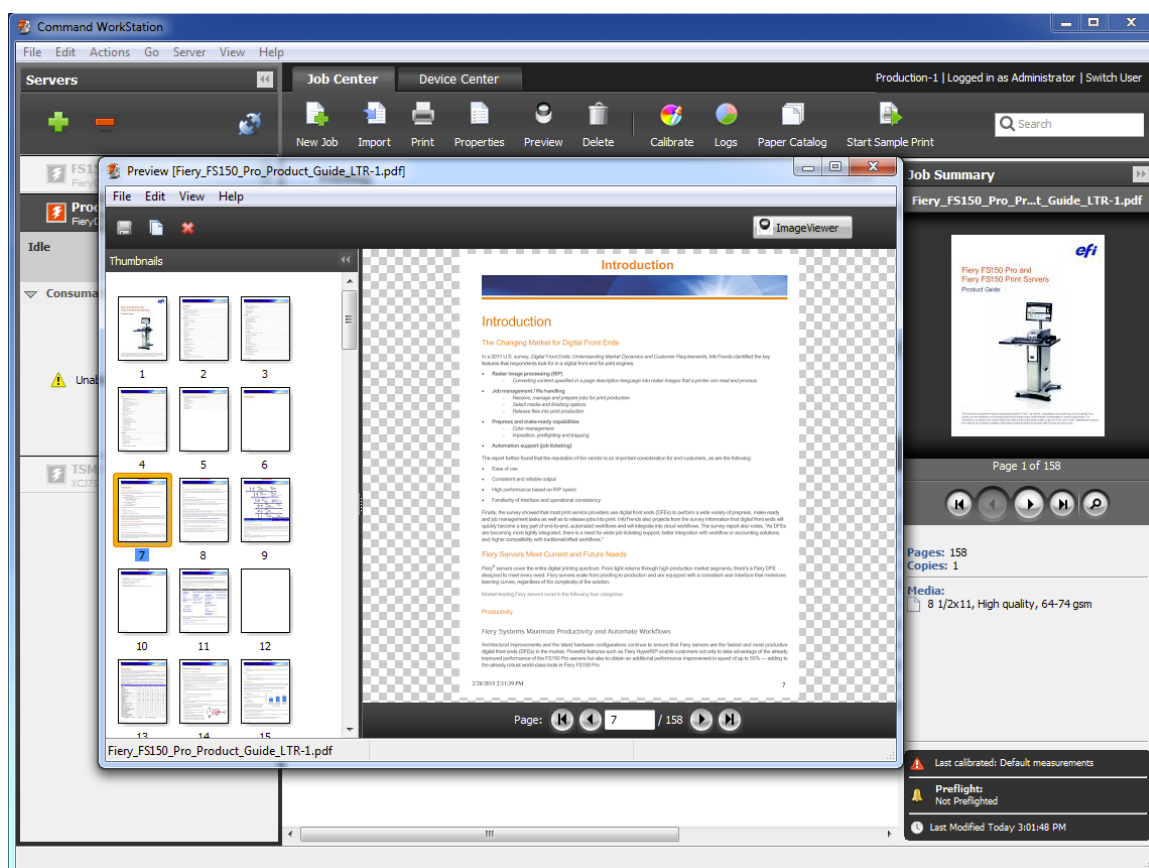


FS200 操作說明： 進階頁面編號



FS200 操作說明：進階頁面編號

功能概覽

Fiery® JobMaster 採用進階 PDF 工作準備解決方案設計。為了發揮生產力，操作員必須有效處理複雜的文件準備工作。這些漫長而複雜的工作需要能在文件中的多個章節，套用不同的頁面編號順序或格式。而 JobMaster 中所新增的頁面編號工具，包含可因應這些需求的進階功能。

目標

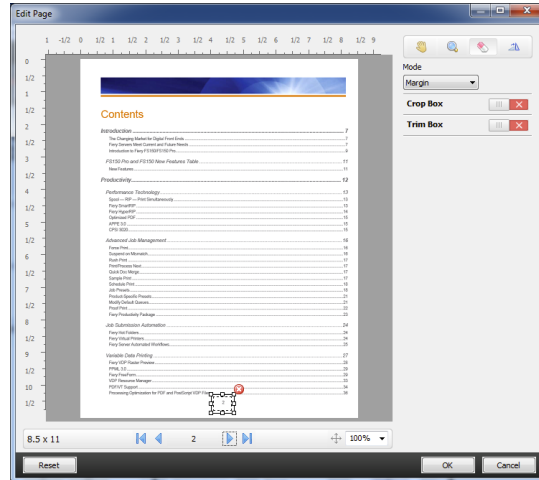
- JobMaster 編輯頁面程序
- 將頁面編號套用至目錄
- 將小節編號套用至章節
- 插入章節標題名稱
- 插入日期與時間戳記

其他資源

如需其他軟體下載、訓練等更多資源，請移至 [Fiery 線上資源](#)。

在您開始之前

- 開啟 Fiery Command WorkStation 5.7 ® 或更新版，並連接至少一台支援 Fiery JobMaster 的 Fiery Driven™ 印表機。
 - 如需更新的支援印表機清單，請前往 www.efi.com/fieryjobmaster。
- 在執行 Command WorkStation 的電腦中啟用 Fiery JobMaster 授權。
- 將樣本檔案 **Fiery_FS150_Pro_Product_Guide_LTR.pdf** 或 **Fiery_FS150_Pro_Product_Guide_A4.pdf** 置於 Fiery 伺服器「保留」佇列中。將檔案拖曳至 Command WorkStation 的「已保留」清單，或使用 Command WorkStation 「匯入」選項。
- 確認印表機和 Fiery 伺服器在列印任何輸出前已經過校正。

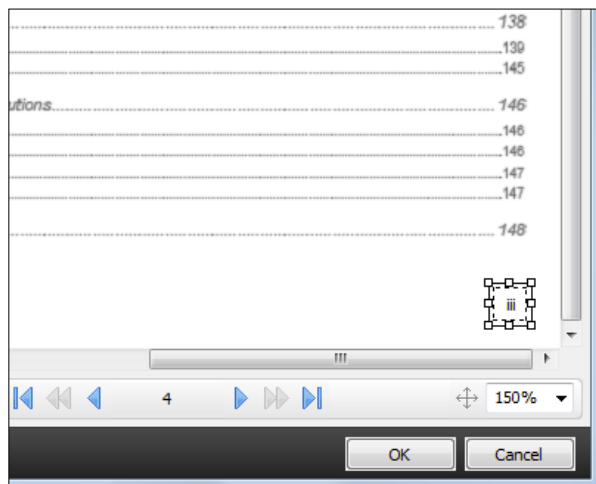
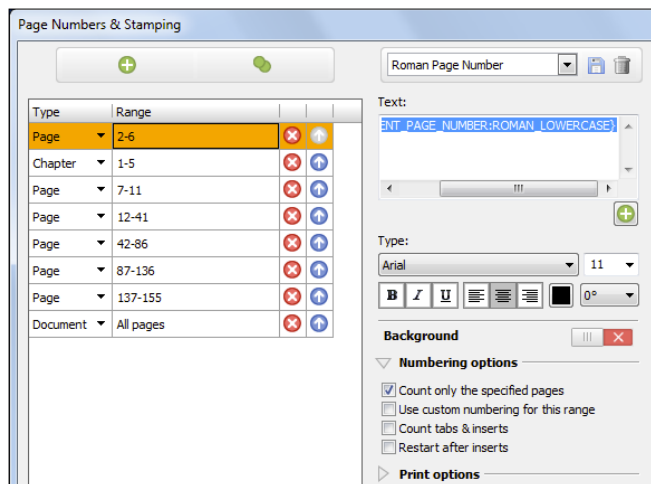


JobMaster 編輯頁面程序



1. 選取 Command WorkStation 「已保留」清單中的 **Fiery_FS150_Pro_Product_Guide_LTR.pdf** 或 **Fiery_FS150_Pro_Product_Guide_A4.pdf** 檔案。然後按滑鼠右鍵選取「JobMaster」，或按一下工具列的「JobMaster」圖示 (如果已新增)。
2. 在「設定」窗格中，選取「雙面」的「上-上」。
3. 指定「章節起始」以便稍後在此操作中使用。在「整頁檢視」窗格中，按住 **Ctrl** 或 **Command** 鍵，同時選取第 7、12、42、87 及 137 頁。按滑鼠右鍵選取「**章節起始**」。
4. 若要移除現有的頁碼，請在「整頁檢視」窗格中選取所有要編輯的頁面。在任何頁面上按滑鼠右鍵，然後選取「**全選**」，或按一下「**動作**」>「**全選**」。
5. 在「整頁檢視」窗格中，按滑鼠右鍵，然後選取「**編輯頁面**」，或按一下「**動作**」>「**編輯頁面**」。
6. 顯示「編輯頁面」對話方塊時，請使用方向鍵以導覽至第 2 頁。
7. 選取「**遮罩工具**」並在要移除的頁碼周圍繪製方塊。

使用「**縮放**」工具或放大鏡以找出您所檢視之頁面的目前頁碼。

8. 捲動數頁並確認頁碼已經移除。
9. 按一下「**確定**」以關閉「編輯頁面」視窗。
10. 在下節，您將把頁面編號套用至此文件。

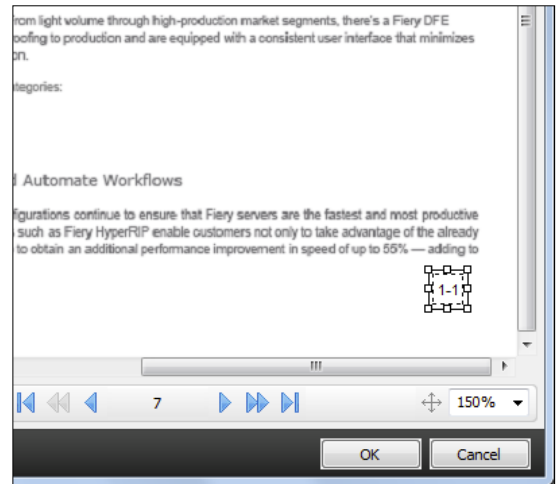
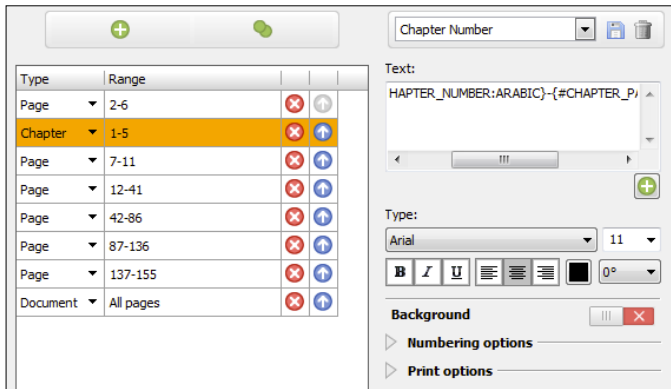


將頁面編號套用至目錄


1. 在「整頁檢視」窗格中，按滑鼠右鍵，然後選取「**編輯編號**」，或按一下「**動作**」>「**編輯編號**」。
2. 按一下「**新增範圍**」 圖示，建立新的頁面範圍。
3. 將範圍類型保留為「**頁面**」，並輸入頁面範圍 2-6。
4. 在「**文字**」欄位中，刪除目前預設選擇 {#DOCUMENT_PAGE_NUMBER}。
5. 要新增編號屬性，請按一下「**文字**」欄位方塊下方的 圖示，然後選取「**頁面**」>「**目前頁面**」>「**i、ii、iii**」。
6. 使用方向鍵以捲動至第 2 頁，並使用縮放工具以放大頁碼。
7. 視需要修改字型、字型大小與色彩。選取「**置中**」對齊。
8. 選取「**編號**」選項下方的「**只計算指定頁面**」核取方塊。

依預設，頁碼會置於右下角。請使用「**選取**」圖示將頁碼移至頁面上所需的位置並增加欄位尺寸，使所有插入的文字都可以顯示。



9. 按一下「**磁碟圖示**」，將這些設定命名並儲存為預設值，以供日後工作使用。在此範例中，請輸入「**羅馬數字頁碼**」。

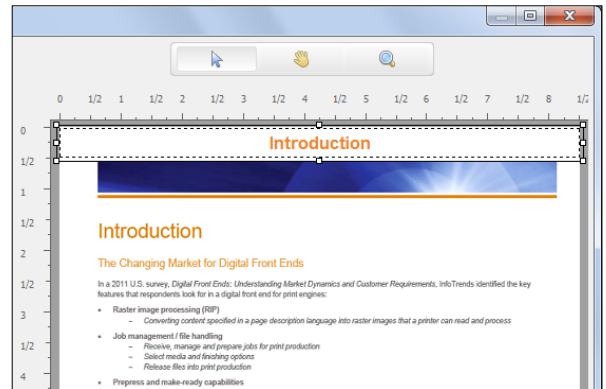
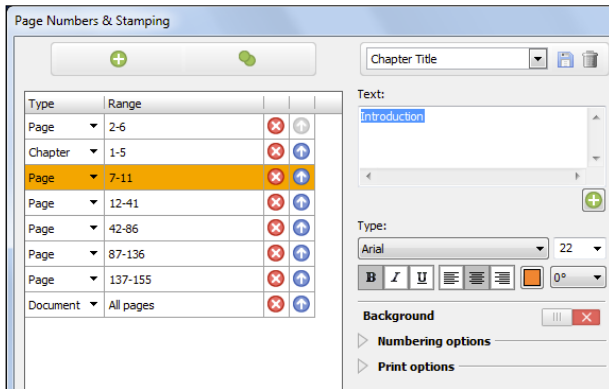


將小節編號套用至章節


1. 按一下「新增範圍」 圖示，建立新的頁面範圍。
2. 針對範圍類型，請將「頁面」變更為「章節」並按下 **Return** 鍵。頁面範圍會自動顯示章節號碼。在此範例中，會顯示 1-5。


開啟「編輯編號」時，只有在選取所有頁面的情況下才會自動顯示頁面範圍；否則，使用者必須輸入所需範圍。

3. 使用雙箭頭以捲動至第 7 頁，並使用縮放工具以放大頁碼。
4. 在「文字」欄位中，刪除目前預設選擇 `{#DOCUMENT_PAGE_NUMBER}`。
 - a. 插入章節編號。按一下「文字」欄位方塊下方的  圖示，並選取「章節」>「目前章節」>「1、2、3」。
 - b. 將游標放置在目前章節選取項目後方，然後插入破折號。
 - c. 插入章節頁碼。按一下「文字」欄位方塊下方的  圖示，並選取「章節」>「目前頁面」>「1、2、3」。
 - d. 在此範例中，文字欄位目前顯示 `{#DOCUMENT_CHAPTER_NUMBER:ARABIC}-{#CHAPTER_PAGE_NUMBER:ARABIC}`。
5. 使用方向鍵捲動文件以檢視結果。
6. 視需要變更字型、字型大小、對齊方式與色彩。
7. 儲存此預設值。在此範例中，請輸入「章節編號」。



插入章節標題名稱

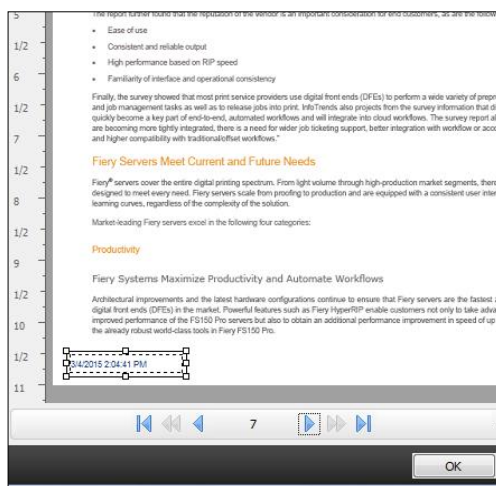
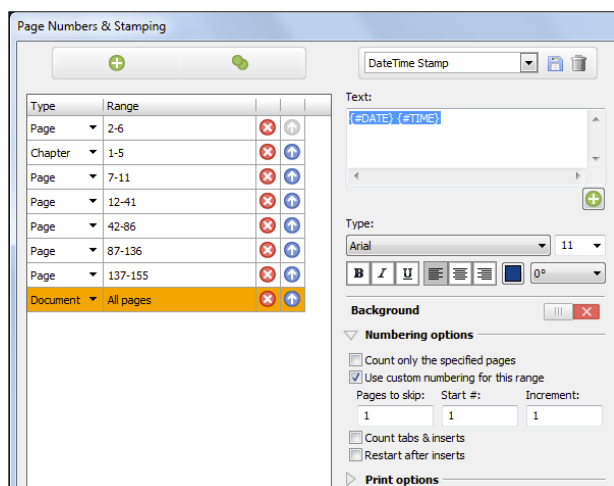
1. 按一下「新增範圍」 圖示，新增新定義的頁面範圍。
2. 輸入頁面範圍 7-11。
3. 在「文字」欄位中，刪除目前預設選擇 {#DOCUMENT_PAGE_NUMBER} 並輸入「簡介」。
4. 將字型變更為 **Arial - Bold**，並將字型大小變更為 22。
5. 選取「置中」對齊並套用所需的顏色。
6. 使用雙箭頭捲動至文件的第一節。
7. 使用「選取」圖示將文字方塊移至頁面上方，並將欄位尺寸增加至頁面的完整寬度，使所有插入的文字都可以顯示。
8. 命名預設值並儲存。在此範例中，請輸入「**章節標題**」。

9. 按一下「複製範圍」 圖示，複製先前範圍與設定。更新頁面範圍並根據下表內容輸入章節名稱。



| 類型 | 範圍 | 章節 |
|----|---------|-----|
| 頁面 | 12-41 | 生產力 |
| 頁面 | 42-86 | 易用性 |
| 頁面 | 87-136 | 色彩 |
| 頁面 | 137-155 | 整合性 |

10. 使用雙箭頭捲動文件章節並檢視結果。

雙箭頭只有在選取項目含有多個章節時才可使用。在此範例中，使用者必須先按一下建立的第二個範圍，然後才可使用雙箭頭。



插入日期與時間戳記

1. 按一下「**新增範圍**」 圖示以新增新的範圍。
2. 在範圍類型中，將「類型」變更為「**文件**」。範圍會立即顯示「**所有頁面**」。
3. 在「**文字**」欄位中，刪除目前預設選擇 **{#DOCUMENT_PAGE_NUMBER}**。
4. 插入日期與時間戳記。按一下「**文字**」欄位方塊下方的 圖示，並選取「**日期與時間**」>「**日期與時間**」。
5. 依預設，「日期與時間」戳記會置於右下角。請使用「**選取**」圖示將欄位移至左下角，並增加欄位大小使所有插入的文字都可以顯示。
6. 視需要變更字型、字型大小與色彩。
7. 在「**編號**」選項區域中，選取「**對此範圍使用自訂編號**」核取方塊，然後為「**跳過頁**」輸入「1」。此設定將不會在封面上插入「日期與時間」戳記。
8. 使用方向鍵捲動幾頁文件，並確認頁碼正確無誤。
9. 命名預設值並儲存。在此範例中，請輸入「**日期時間戳記**」。

選取範圍以快速導覽至範圍中定義的第一頁，以在預覽視窗中檢視結果。

10. 按一下「**確定**」以關閉「頁碼與戳記」對話方塊。
11. 按一下「**檔案**」>「**儲存**」。
12. **儲存**為標準工作，然後按一下「**確定**」。
13. 按一下「**檔案**」>「**結束**」以關閉 JobMaster，或者按一下角落的紅色 **X** 圖示。
14. **處理並保留**工作，以便在「**工作摘要**」窗格中檢視。使用放大鏡圖示在「**預覽**」視窗中檢視工作。

EFI 助力成功。

我們致力於標牌、包裝、紡織品、瓷磚以及個性化文檔研發出突破性技術，憑藉種類繁多的印表機、墨水、數位化前端以一套全面的業務流程和生產工作流程套件，即簡化整體生產流程又可相互無縫連接，提升您的競爭力以及工作效率。更多資訊請訪問 www.efi.com 或撥打 +86 21 6319 0058。



Nothing herein should be construed as a warranty in addition to the express warranty statement provided with EFI products and services.

The APPS logo, AutoCal, Auto-Count, Balance, Best, the Best logo, BESTColor, BioVu, BioWare, ColorPASS, Colorproof, ColorWise, Command WorkStation, CopyNet, Cretachrom, Cretaprint, the Cretaprint logo, Cretaprinter, Cretaroller, DockNet, Digital StoreFront, DirectSmile, DocBuilder, DocBuilder Pro, DocStream, DSFdesign Studio, Dynamic Wedge, EDOX, EFI, the EFI logo, Electronics For Imaging, Entrac, EPCount, EPPhoto, EPRegister, EPStatus, Estimate, ExpressPay, Fabrivid, Fast-4, Fiery, the Fiery logo, Fiery Driven, the Fiery Driven logo, Fiery JobFlow, Fiery JobMaster, Fiery Link, Fiery Prints, the Fiery Prints logo, Fiery Spark, FreeForm, Hagen, Inktenzity, Inkware, Jetrion, the Jetrion logo, LapNet, Logic, MiniNet, Monarch, MicroPress, OneFlow, Pace, PhotoXposure, Printcafe, PressVu, PrinterSite, PrintFlow, PrintMe, the PrintMe logo, PrintSmith, PrintSmith Site, PrintStream, Print to Win, Prograph, PSI, PSI Flexo, Radius, Rastek, the Rastek logo, Remoteproof, RIPChips, RIP-While-Print, Screenproof, SendMe, Sincrolor, Splash, Spot-On, TrackNet, UltraPress, UltraTex, UltraVu, UV Series 50, VisualCal, VUTEk, the VUTEk logo, and WebTools are trademarks of Electronics For Imaging, Inc. and/or its wholly owned subsidiaries in the U.S. and/or certain other countries.